



**АЭРАЦИОННЫЙ КОМПРЕССОР
ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОПОДГОТОВКИ**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ, РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	1
2. РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ	1
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	1
4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	2
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
6. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	3
7. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ	4
8. ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	5
9. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	6
10. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ	7
11. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ	7
12. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	8
13. УТИЛИЗАЦИЯ	8
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДГОТОВКА ПЛОЩАДКИ ДЛЯ МОНТАЖА

МОНТАЖ

НАСТРОЙКА

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аэрационный компрессор **TWG AERO-4-6** разработан для нужд водоподготовки в частных домовладениях и предназначен для подачи воздуха в аэрационные колонны серии **TWG AERO**.

2. РАСШИФРОВКА НАИМЕНОВАНИЯ



Примеры записи модели компрессора:
TWG AERO-4-6 (аэрационный компрессор)

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Ед. изм	Кол-во
1	Компрессор в сборе	шт.	1
2	Виброопора М6	шт.	4
3	Шайба из нержавеющей стали М6	шт.	8
4	Самоконтрящаяся гайка из нержавеющей стали М6	шт.	4
5	Болт имбус из нержавеющей стали М6 х 20 мм	шт.	4
6	Ремкомплект для восстановления компрессии	шт.	1
7	Кронштейн для настенного монтажа (опция)	шт.	-
8	Технический паспорт	шт.	1

4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

высокая производительность и напор

рабочие характеристики компрессора оптимизированы под специфику очистки воды в частных домовладениях и обеспечивают требуемую производительность при давлении до 5,5 атм

низкая рабочая температура

активная трёхступенчатая система охлаждения с электронным управлением и защитой обеспечивает идеальный теплоотвод и минимальную рабочую температуру компрессора

интегрированный обратный клапан

на выходе компрессора установлен обратный клапан с переходом на трубку 1/4", что минимизирует поступление воды от аэрационной колонны в пневматическую камеру

интегрированный манометр

на выходе компрессора установлен гидрозаполненный виброустойчивый манометр из нержавеющей стали с градуировкой рабочей и аварийных зон

интегрированный регулятор давления

осуществляет сброс излишнего воздуха при определённом давлении более (регулируемый параметр), тем самым защищая систему водоподготовки от завоздушивания при нештатных ситуациях

электронная система защиты от высокого давления

обеспечивает отключение компрессора при превышении давления в пневматической линии 5,5 атм (рекомендуемое рабочее давление системы водоподготовки составляет 3,0...5,0 атм)

защита от перегрева электродвигателя

минимизирует риск повреждения компонентов компрессора при высоких температурах (датчики, электронные компоненты, уплотнители, конструкционные элементы и т.д.)

малозумность и низкий уровень вибрации

в комплект поставки компрессора входят виброопоры с монтажным комплектом, гасящие структурные шумы при настенном монтаже на кронштейне

увеличенная длина питающего кабеля

длина питающего кабеля составляет ТРИ метра, что позволяет производить электроподключение компрессора к питающей розетке или реле протока TWG AERO-FS без удлинения кабеля

увеличенный ресурс

применение высокопрочных износостойких комплектующих и конструкционных материалов обеспечивает длительную эксплуатацию компрессора без обслуживания

ремкомплект для восстановления компрессии

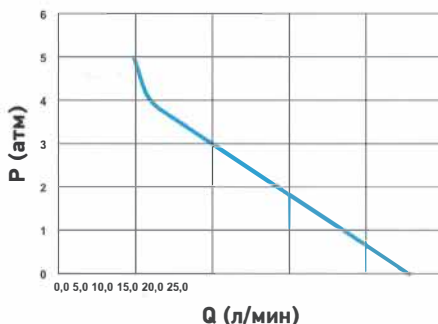
в комплект поставки входит ремкомплект для элементов пневматической камеры, подверженных абразивному износу

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Значение
1	Производительность *	5.0 атм @ 4.0 л/мин 4.0 атм @ 6.0 л/мин 3.5 атм @ 8.0 л/мин
2	Рабочее давление	≤ 5.0 атм
3	Электропитание	1ф 220В±10% 50Гц
4	Потребляемая мощность	150 Вт
5	Кабель с заземлением ЕС	3×0.75мм² 3.0 м
6	Вес компрессора нетто	4.0 кг
7	Вес компрессора брутто	4.3 кг
8	Габариты компрессора (Д x Ш x В)	287 x 110 x 198
9	Габариты упаковки (Д x Ш x В)	375 x 145 x 265
10	Выход пневматической линии	¼" цанга
11	Гарантия	12 мес
12	Встроенный обратный клапан на выходе	+
13	Встроенный виброустойчивый манометр на выходе	+
14	Встроенный пневмопредохранитель на выходе	+
15	Остановка при перегреве	+
16	Трёхступенчатая система охлаждения	+
17	Виброопоры с монтажным комплектом	+
18	Ремкомплект для восстановления компрессии	+

* для нового компрессора без абразивного износа в пневматической камере на испытательном стенде (фактические показатели могут отличаться от заявленных.).

6. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Производительность указана для нового компрессора без абразивного износа в пневматической камере на испытательном стенде. Фактические показатели могут отличаться от заявленных.

7. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ

7.1 ТРЕБОВАНИЯ К ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

№	Наименование	Ед. изм.	Показатель
1	Влажность воздуха в помещении	%	≤ 75
2	Температура воздуха в помещении	°C	5,0 ... 40,0
3	Запылённость воздуха в помещении		не допускается
4	Наличие в воздухе паров любого вида		не допускается
5	Наличие в воздухе распылённых растворителей, красителей, кислот, токсичных дымов и агрессивных жидкостей		не допускается

Требования к окружающей среде распространяются при транспортировке, хранении и эксплуатации компрессора. Компрессор устанавливается в техническом помещении. Не допускается установка компрессора в жилом помещении.

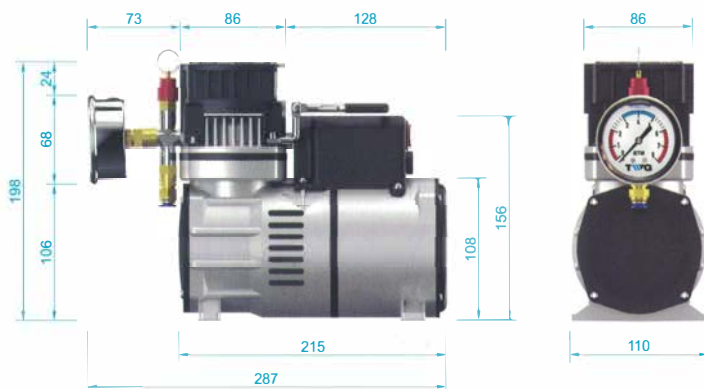
7.2 ПОМЕЩЕНИЕ

- 1) Компрессоры TWG должны располагаться в отапливаемом помещении при температуре +5...+40°C в месте, где потенциальный ущерб от последствий протечки или запотевания будет минимальным.
- 2) Относительная влажность воздуха ≤ 75%.
- 3) Рядом с местом размещения компрессоров TWG не должно быть источников тепла (радиаторы отопления, котлы), которые могут перегреть элементы компрессора.
- 4) Компрессоры TWG не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей, пыли, агрессивных газов, перегреву.
- 5) Для минимизации риска запотевания и образования плесени помещение монтажа должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией с кратностью воздухообмена не менее 3 раз в час.

7.3 ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

- 1) Компрессоры **TWG** от сети переменного тока с напряжением 220В 50Гц ± 10%. В целях обеспечения безопасности при совместной эксплуатации компрессора с системами очистки воды, водогрейным и отопительным оборудованием розетку необходимо установить в брызгозащищённом исполнении выше точек гидравлического подключения указанного оборудования на 0,5...1,0 м.
- 2) Розетка должна быть оснащена индивидуальным автоматическим выключателем и УЗО 30мА.
- 3) Подводимая к розетке электрическая сеть должна быть рассчитана на силу тока не менее 10 А.
- 4) В случае нестабильного электроснабжения, скачков и просадок напряжения, необходимо установить **стабилизатор**.

8. ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



9. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Компрессор **TWG** независимо от любой неисправности необходимо сначала отключить от электросети, а затем произвести капитальный ремонт.
2. Категорически запрещается тянуть за электрический кабель для перемещения компрессора.
3. Категорически запрещается погружать под воду. При установке на открытом воздухе необходимо предусмотреть навес.
4. Категорически запрещается размещать под солнцем и дождём.
5. Обеспечьте надежное заземление розетки при работе компрессора.
6. При значительном расстоянии от источника питания (розетки), кабель должен быть утолщён, чтобы избежать низкого напряжения.
7. Компрессора предназначен только для подачи воздуха в систему очистки воды. Категорически запрещается подавать легковоспламеняющиеся и взрывоопасные жидкости.
8. Не прикасайтесь к металлическим частям компрессора во время его работы.
9. Перед эксплуатацией убедитесь, что компрессор (питающая розетка) заземлён должным образом.
10. Пожалуйста, перед монтажом, наладкой и эксплуатацией внимательно изучите руководство пользователя.
11. По возможности устанавливайте компрессор в затенённом, прохладном и сухом месте. Если компрессор должен использоваться на открытом воздухе, не подвергайте его воздействию прямых солнечных лучей, иначе это приведёт к его повреждению и возникновению опасности поражения электрическим током.
12. Если компрессор устанавливается в местах с отрицательной температурой воздуха, не закрывайте вентиляционное отверстие насоса теплоизоляционным материалом, это может привести к ухудшению вентиляции и теплоотдачи и может вызвать пожар.
13. Избегайте использования компрессора, если температура окружающей среды выше 40°C и ниже 5°C.
14. Не используйте компрессор без закрепления его на кронштейн или любое другое основание.

10. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

Монтажные и пусконаладочные работы должны проводиться не имеющими ограничений по здоровью совершеннолетними квалифицированными специалистами с соблюдением строительных норм и правил, а также в соответствии с требованиями и рекомендациями настоящего руководства пользователя.

Подключение к сети электропитания должно осуществляться только квалифицированными специалистами с соблюдением действующих общих и местных требований техники безопасности:

- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» – ПТЭ;
- «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» – ПТБ;
- «Правила устройства электроустановок» – ПУЭ;
- Напряжение и частота электросети должна соответствовать 1 ф 220В 50Гц;

В случае несоблюдения данного требования теряют силу любые гарантийные обязательства, а также возникает опасность травматизма и повреждения компрессора.

11. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

- во избежание травм и поражения электрическим током все работы по подключению к сети электропитания, включая устройство заземления, должны производиться при отключенном электропитании на холодном компрессоре;
- полная электротехническая информация о компрессоре указана в руководстве пользователя;
- напряжение и частота электросети должна соответствовать 1 ф 220В 50Гц $\pm 10\%$;
- розетка, к которой будет подключён компрессор, обязательно должна быть заземлена и подключена через УЗО с током срабатывания ≤ 30 мА;
- не допускайте соприкосновение электрического кабеля с корпусом компрессора;
- перебои и скачки напряжения в сети электроснабжения могут вызвать повреждение компрессора.

12. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Вероятная причина	Способ устранения
1. Компрессор запускается, но не создает требуемого давления	1) нарушение герметичности в пневматической линии	1) устраните источник утечки
	2) отсутствует компрессия в пневматической камере	2) замените цилиндр или кольцо пневматической камеры
	3) попала вода в пневматическую камеру	3) замените обратный клапан на выходе, просушите пневматическую камеру
	4) неплотное прилегание лепесткового клапана	4) измените геометрию лепесткового клапана пневматической камеры, выгнув или отогнув его
	5) заклинивание вала электродвигателя или шатуна пневматической камеры	5) отнести в сервисную службу

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация компрессора (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

Уполномоченная организация (Поставщик-Импортер)
для принятия претензий от потребителей
на территории Российской Федерации:

ООО «ТЕРРА ВАТЕР ГРУПП»

115230, Российская Федерация, г. Москва, Каширское шоссе, дом 12.

Производитель: P.R.C.

Срок хранения до начала использования – 3 года.

Срок службы компрессора при нормальных условиях эксплуатации – 5 лет.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

14.1 ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Производитель гарантирует соответствие компрессора предусмотренным в настоящем руководстве требованиям в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия качества компрессора распространяется на компрессор и на все составляющие его части. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине Производителя.

14.2 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок эксплуатации компрессора составляет **12 (двенадцать) месяцев** с даты продажи конечному потребителю. Эта дата фиксируется в гарантийном талоне. Гарантийный срок на части компрессора равен гарантийному сроку на компрессор и начинается истекать одновременно с гарантийным сроком на насос. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены только в течение гарантийного срока. По истечению гарантийного срока претензии по качеству товара не принимаются.

Гарантийный срок продлевается на время, в течение которого компрессор не мог использоваться из-за обнаруженных в нём недостатков, при условии извещения Поставщика-Импортёра об обнаружении недостатков в течение 10 (десять) дней с момента их обнаружения.

На компрессор, переданный Поставщику-Импортёру потребителем взамен компрессора, в котором в течение гарантийного срока были обнаружены недостатки, за которые отвечает Производитель, устанавливается дата окончания гарантийного срока такая же, что и у заменённого компрессора.

14.3 УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия качества предоставляется при следующих условиях:

- 1) соблюдение потребителем правил пользования и хранения компрессора, установленных настоящим руководством;
- 2) соответствие параметров воздуха техническим требованиям, предусмотренным настоящим руководством;
- 3) соответствие параметров окружающей среды техническим требованиям, предусмотренным настоящим руководством;
- 4) соответствие условий подключения и эксплуатации техническим требованиям, предусмотренным настоящим руководством;
- 5) соответствие количества и качества электрической энергии, подаваемой на компрессор, требованиям, предусмотренным настоящим руководством;
- 6) устранение обнаруженных потребителем в течение гарантийного срока недостатков компрессора и составляющих его частей производилось исключительно организацией, аттестованной Поставщиком-Импортёром на техническое обслуживание компрессора и составляющих его частей.
- 7) кратностью воздухообмена не менее 3 раз в час.

14.4 ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ

Производитель, Поставщик-Импортёр не несут материальной ответственности перед третьими лицами в случае причинения ущерба в результате производственного брака.

Поставщик-Импортёр оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию и документацию, улучшающие качество компрессора при сохранении основных эксплуатационных характеристик. Изменения, которые делаются, чтобы обновить компрессор, не попадают под гарантийные обязательства.

14.5 УСЛОВИЯ ОТКАЗА В ПРЕДОСТАВЛЕНИИ ГАРАНТИИ

Производитель не отвечает за недостатки компрессора и за недостатки составляющих частей, если эти недостатки возникли после передачи компрессора потребителю вследствие:

- 1) эксплуатации компрессора в промышленных и коммерческих целях (Компрессор предназначен исключительно для частного пользования для систем аэрации воды систем водоподготовки);
- 2) нарушения требований и рекомендаций настоящего руководства пользователя по части хранения, монтажа, наладки, испытания, эксплуатации и обслуживания компрессора;
- 3) ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- 4) наличия следов воздействия веществ и физических процессов, агрессивных к материалам компрессора;
- 5) наличия повреждений, вызванных воздействием высокой или низкой температуры, ультрафиолетом, дождём, атмосферными осадками, пылью, разрушающим давлением (избыточным или отрицательным), а также агрессивных сред;
- 6) наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- 7) наличия повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- 8) повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- 9) при обнаружении, что выход из строя компрессора произошёл ввиду механического повреждения отдельных узлов компрессора, неправильного монтажа, монтажа неквалифицированными специалистами или неправильной эксплуатации;
- 10) при обнаружении неисправностей, вызванных неправильным гидравлическим или механическим подключением;
- 11) при обнаружении обрывов, надрезов шнура питания, сильных потёртостей корпуса;
- 12) при обнаружении неисправностей, возникших в результате перегрузки компрессора (к безусловным признакам перегрузки компрессора относятся: появление цветов побежалости, деформация и следы плавления деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, а также нестабильности параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ 13109-87);
- 13) при обнаружении неисправностей, произошедших вследствие использования компрессора в условиях несоответствующих допустимым;
- 14) при обнаружении следов мусора, грязи, волокнистых включений, волос, тряпок, картона, бумаги и других инородных тел и частиц внутри компрессора;
- 15) наличия следов постороннего вмешательства (неуполномоченным лицом или сервисной организацией) в конструкцию компрессора, несанкционированного вскрытия и ремонта компрессора, а также его компонентов;
- 16) подачи на вход компрессора воздуха, исходные параметры которого не соответствуют требованиям, предусмотренным настоящим руководством, или подачи на компрессор электрической энергии, количество и качество которой не соответствуют требованиям, предусмотренным настоящим руководством и действующим государственным техническим стандартам и нормам;
- 17) каких-либо действий потребителя или третьих лиц, не уполномоченных Производителем на приём претензий от потребителей и на производство ремонта и технического обслуживания умягчителя, по ремонту и техническому обслуживанию компрессора или составляющих его частей;
- 18) ремонта или обслуживания компрессора неуполномоченными Поставщиком-Импортёром организациями, частными лицами или некомпетентным персоналом;
- 19) непреодолимой силы.

Гарантийные обязательства не покрывают:

- 1) регулярное сервисное обслуживание и настройки (при необходимости), необходимые для поддержания компрессора в исправном состоянии;
- 2) транспортировку вышедшего из строя компрессора, а также работы по демонтажу и монтажу отремонтированного компрессора;
- 3) причиненный прямой и косвенный ущерб.

14.6 ПРОЦЕДУРА УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ ПО КАЧЕСТВУ

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине Производителя производится в соответствии с законом РФ "О защите прав потребителей" в следующем порядке:

- 1) Претензии по качеству принимаются Поставщиком-Импортёром в письменной форме с указанием признака неисправности, срока эксплуатации, модели, фотографии смонтированного компрессора.
- 2) Компрессоры принимаются в гарантийный ремонт (атакже при возврате) полностью укомплектованными при условии предоставления правильно заполненного гарантийного талона, чека на покупку.
- 3) Доставку компрессора в сервисный центр осуществляет Потребитель самостоятельно за собственный счёт.
- 4) Сроки проведения экспертизы – не более 3 (трёх) недель с момента поступления вышедшего из строя компрессора Поставщику-Импортёру. При подтверждении гарантийного случая Поставщик-Импортёр осуществляет ремонт компрессора в течение 3 (трёх) недель или в иные согласованные с потребителем сроки.
- 5) Неисправные компрессоры в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно при подтверждении гарантийного случая. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененный компрессор или её части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 6) Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного компрессора в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.
- 7) В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает Производитель (Поставщик-Импортёр), затраты на экспертизу компрессора оплачиваются потребителем.
- 8) Если выявленные в течение гарантийного срока недостатки компрессора или его комплектующих возникли до её передачи потребителю или по причинам, возникшим до этого момента, организация, уполномоченная на проведение ремонта и технического обслуживания компрессора, выполняет гарантийный ремонт. Гарантийный ремонт выполняется бесплатно.
- 9) Если выявленные в течение гарантийного срока недостатки компрессора возникли после его передачи потребителю вследствие нарушения потребителем правил пользования компрессором или его хранения, либо действий третьих лиц, либо непреодолимой силы, устранение недостатков компрессора проводится на основании возмездного договора, заключаемого потребителем и организацией, уполномоченной на проведение ремонта и технического обслуживания компрессора. Недостатки компрессора, выявленные по истечении гарантийного срока, устраняются организацией, уполномоченной на проведение ремонта и технического обслуживания компрессора, на основании возмездного договора с потребителем.