

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Dionex

сильнокислотный гелевый катионит

DIONEX®

Dionex - является высокочистой сильнокислотной катионообменной смолой. Благодаря превосходной способности удаления ионов, процесс получения очищенной воды происходит более экономично. Dionex - смола премиум класса не только для промышленного, но и для питьевого умягчения воды. Dionex характеризуется пониженным содержанием исходных красящих веществ и выделением примесей. Смола обладает превосходной механической и химической стабильностью, что приводит к низкой скорости разрушения даже после длительного использования. Превосходная механическая прочность и хорошая химическая стабильностью делает ее хорошей смолой общего назначения в различных областях применения.

Dionex поставляется в Na⁺ форме.

Физические и химические свойства

Физическая форма	Бледно-желтые гранулы	Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гель
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	Ионная форма	Na ⁺
Общая емкость (eq/ℓ)	2.00↑	Содержание влаги (%)	45~50
Насыпная плотность (g/ℓ)	770~870	Плотность	1.25~1.29
Коэффициент однородности	1.6↓	Размер гранул (mm)	0.315~1.25
Цельные ганулы (%)	96↑		

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура (C)	120	Диапазон pH	0~14
Высота слоя (mm)	800	Линейная скорость (m/h)	5~60
Регенерация			
Регенерант	NaCl	Концентрация (%)	NaCl(8~10%)
Количество (g/ℓ)	80~250(NaCl)	Скорость потока (m/h)	2~10
Потребность в промывочной воде (BV)	2~6		

Применение

Dionex широко используется для бытового умягчения, а также для промышленного применения, деминерализации и т. д.

Дополнительная информация

1. Обработка

Защитное оборудование должно использоваться для защиты глаз и кожи, со смолами следует обращаться в местах с надлежащей вентиляцией. Средства для промывки глаз рекомендуются на рабочем месте. Когда на пол попадают смолы, они очень скользкие и могут привести к падению человека. Избегайте воздействия высокой температуры, искр, пламени и т.д. Кроме того, избегайте контакта или смешивания с окислителями, такими как азотная кислота, потому что ионообменные смолы могут взорваться при контакте с азотной кислотой.

2. Хранение

Смолы следует хранить в сухих, прохладных и темных местах, где установлена соответствующая система вентиляции. Упаковка должна быть плотно закрыта, чтобы предотвратить проникновение загрязнений и высыхание смол. Не храните смолы рядом с окислителями. При высокой температуре может происходить быстрое разложение смол, и ниже 0 °C может происходить замерзание смол, что может привести к физическому разрушению. Катионообменные смолы экспериментально показывают ухудшение функциональности через 24 месяца с даты изготовления. В случае использования смол после длительного хранения (24 месяца) рекомендуется провести пробный тест для выяснения ухудшения физических и химических свойств.

Факторы, влияющие на качество смол при хранении

Влажность

Ионообменная смола на 50% состоит из воды. Когда высушенная смола снова вступает в контакт с влагой, смолы могут растрескиваться из-за осмотического шока.

Заморозка и разморозка

Может произойти внезапное замерзание и размораживание смол, что может оказать физическое воздействие на ионообменную смолу.

(Примечание: следует избегать замерзания и размораживания, особенно для смол пористого типа.)

Резкое изменение температуры

Внезапные изменения температуры могут вызвать трещины на поверхности ионообменной смолы и вызвать физический износ.

Физический воздействие

Следует избегать перегрузки смол на поддоне для транспортировки и хранения, поскольку смолы подвержены физическим ударам.

3. Утилизация

Неиспользованные смолы могут быть выброшены на полигон или сожжены в соответствии с местными правилами и мерами предосторожности, упомянутыми выше. Подходящая печь необходима для сжигания, потому что SO_x, NO_x, CO_x и другие будут генерироваться в результате сжигания. Использованные смолы могут быть захоронены или сожжены, если они не содержат токсичных или ядовитых материалов, таких как тяжелые металлы. Смола может быть утилизирована, как указано выше.